

ALLUMINIO AL SILICONE 6114

SMALTO ALLUMINATO ESSICANTE AD ARIA A BASE DI RESINE SILICONICHE PER ALTE TEMPERATURE

CARATTERISTICHE TECNICHE

COMPOSIZIONE	A BASE DI RESINE SILICONICHE E ALLUMINIO IN POLVERE
PESO SPECIFICO	0,950 KG./LT. CA.
VISCOSITÀ	15" - 20" IN COPPA FORD 4 A 25°C.
CONTENUTO IN SOLIDI	32% - 34% CA.
RESA MEDIA	15 MQ./LT. CON SPESSORE DI 20 MICRONS SECCHI (CONSIGLIATI)
DILUIZIONE	PRONTO ALL'USO O DILUENTE NITRO FINO AL 5%
APPLICAZIONE	A PENNELLO: PRONTO ALL'USO A SPRUZZO: PRONTO ALL'USO O DILUITO FINO AL 5%
SPESSORE DEL FILM	20 MICRONS - ATTENZIONE: SPESSORI TROPPO ELEVATI POSSONO PORTARE AD INFRAGILIMENTO E SECCO CONSIGLIATO CONSEGUENTE DISTACCO DEL FILM.
ESSICAZIONE A 25°C. E 50% U.R.	FUORI POLVERE: 15' SECCO AL TATTO: 30' ASCIUTTO: 2 ORE CA.
ASPETTO DELLA PELLICOLA	SEMILUCIDO 50% (GLOSS - METER 60°)
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	COSTANTE: 350°C. - SALTUARIA: 450°C.

alluminio al silicone 1/2

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

PRODOTTO STUDIATO PER GLI IMPIEGHI OVE SIA NECESSARIA UNA RESISTENZA A TEMPERATURE ELEVATE (FINO A 350°C), NON ESSENDO POSSIBILE L'IMPIEGO DI ANALOGHI PRODOTTI A FORNO.

INOLTRE È MOLTO INDICATO PER LA PROTEZIONE DI MANUFATTI E SUPPORTI METALLICI ESPOSTI ALL'ESTERNO, SPECIE IN AMBIENTI INDUSTRIALI E/O AGGRESSIVI.

PREPARAZIONE E TECNICA DI LAVORAZIONE

PREPARAZIONE E LAVORAZIONE -ASSICURARSI CHE LA SUPERFICIE DA TRATTARE SIA ACCURATAMENTE SGRASSATA E PULITA, ELIMINARE EVENTUALI PRESENZE DI RUGGINE MEDIANTE SABBATURA O SPAZZOLATURA. PER UNA MIGLIORE PROTEZIONE ANTICORROSIVA, APPLICARE UNA O DUE MANI DI ALLUMINIO AL SILICONE 6114 SU ZINCANTE INORGANICO O SU FERRO SABBATO A SECCO FINO AL GRADO SIS SA 2,5
IL PRODOTTO HA COMUNQUE BUONA ADERENZA ANCHE SU ACCIAIO NON SABBATO

COLORI GRIGIO ARGENTO METALLIZZATO

IMBALLI 5 Kg.

CONSERVAZIONE IN LUOGO ASCIUTTO. CHIUDERE BENE IL CONTENITORE DOPO L'USO.

DICITURA DA INSERIRE NEI CAPITOLATI DI APPALTO E PREVENTIVI

ALLUMINIO AL SILICONE PER ALTE TEMPERATURE, A BASE DI RESINE SILICONICHE, PIGMENTATO ALLUMINIO, ESSICANTE AD ARIA, PER LA PROTEZIONE DI MANUFATTI E SUPPORTI METALLICI ESPOSTI AD ALTE TEMPERATURE (FINO A 350°C.)

alluminio al silicone 2/2