

AQUAPRIMER EP 70

PRIMER EPOSSIDICO ALL'ACQUA

DESCRIZIONE

PRIMER BICOMPONENTE ALL'ACQUA A BASE DI RESINA EPOSSIDICA E INDURITORE POLIAMMINICO, DA IMPIEGARSI SU STRUTTURE IN ACCIAIO, ACCIAIO GALVANIZZATO, ALLUMINIO. LE SUE CARATTERISTICHE PRINCIPALI SONO:

- OTTIMA RESISTENZA ALLA CORROSIONE
- ELEVATA ADESIONE SU TUTTI I SUPPORTI METALLICI.

PROTEGGE IN MODO OTTIMALE STRUTTURE ED IMPIANTI OPERANTI IN ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE, IN ATMOSFERA MARINA, IN IMMERSIONE IN ACQUA DOLCE O DI MARE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PESO SPECIFICO (METODO FBX-02)	1.440 +/- 0,30
ASPETTO DEL FILM ESSICATO	SEMIOPACO
COLORE	GRIGIO - VERDE
CONTENUTO DI SOLIDI IN VOLUME	49 +/- 2% CA.
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	COSTANTE: 80°C - SALTUARIA: 90°C

ISTRUZIONI PER L'USO

AQUAPRIMER EP70 SI APPLICA SU FERRO, FERRO ZINCATO E CALCETRUZZO OPPORTUNAMENTE PREPARATI.

FERRO:

PER SERVIZI GRAVOSI: SABBIAURA A SECCO FINO A METALLO BIANCO SISA3 (SSPC-SP5-63) CON UN PROFILO DI SABBIAURA DI 25-75 MICRONS.

PER SERVIZI NON GRAVOSI: SABBIAURA COMMERCIALE FINO AL GRADO SIS SA2 – SIS SA2,5 (SSPC-SP6-63 –SSPC-SP10-63T) CON UN PROFILO DI SABBIAURA DI 25-75 MICRONS, OPPURE SPAZZOLATURA MECCANICA PER ELIMINARE TRACCE DI RUGGINE O CALAMINA.

aquaprimer ep 70 1/3

LAMIERA ZINCATA:

ELIMINARE I SALI BIANCHI MEDIANTE SPAZZOLATURA, ED ESEGUIRE UN ACCURATO SGRASSAGGIO.

SE LA LAMIERA NON È INVECCHIATA NATURALMENTE ALL'ESTERNO PER ALMENO 6 MESI, È NECESSARIO IRRUVIDIRE LA SUPERFICIE PER ASSICURARE UN BUON ANCORAGGIO.

CALCESTRUZZO, CEMENTO:

PULIZIA DEL SUPPORTO E MANO PRELIMINARE DI IMPREGNANTE EPOPRIM.

LA SUPERFICIE DEVE ESSERE COMUNQUE PULITA, ASCIUTTA ED ESENTE DA GRASSO, UNTO E MATERIALE CONTAMINANTE.

METODO DI APPLICAZIONE	DILUIZIONE (% w/w)	DIAMETRO UGELLO PISTOLA (MM)	DIAMETRO UGELLO AIRLESS (POLLICI)	PRESSIONE (KG/CM2)	RAPPORTO DI COMPRESIONE
SPRUZZO AD ARIA	5-10	1.7-2.2	==	3-4	==
SPRUZZO AIRLESS	0-3	==	0,014-0,021	150-180	0:1
RULLO, PENNELLO	0-5	==	==	==	==

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (PARTE A: PARTE B) 10:1 IN PESO

DILUENTE ACQUA

SPESSORE DEL FILM SECCO CONSIGLIATO 40 U

NUMERO DELLE MANI UNA

RESA TEORICA (40MICRONS SECCHI) 8,6 M2/KG

POT LIFE 3 ORE A 20°C. – MINORE A TEMPERATURE PIÙ ELEVATE

CONDIZIONI APPLICATIVE TEMPERATURA SUPERIORE A + 5°C. E U.R. INFERIORE AL 75%

ATTENZIONE: IN CONDIZIONI APPLICATIVE VICINE AI LIMITI AMMESSI È CONSIGLIABILE UN'ESSICAZIONE FORZATA (FORNO A 40-60°C. O ARIA CALDA)

TEMPI DI ESSICAZIONE (A 25°C. – 50% U.R.)
SECCO AL TATTO: 1-2 ORE
SOPRAVERNICIABILE: 12 ORE
SECCO IN PROFONDITÀ: 24 ORE

INTERVALLO MAX SOPRAVERNICIATURA 48 ORE

aquaprimer ep 70 2/3

FINITURA RICHIESTA

TUTTI I NOSTRI SMALTI IDROSOLUBILI SIA AD ARIA CHE A FORNO.
BUONI RISULTATI SI OTTENGONO ANCHE CON I NOSTRI SMALTI A
SOLVENTE.

DURATA AL MAGAZZINAGGIO

12 MESI – PURCHÈ IL MATERIALE SIA POSTO AL COPERTO, IN LATTA
SIGILLATA E AL RIPARO DA FONTI DI CALORE E DAL GELO.



aquaprimer ep 70 3/3