

BLITZ

SMALTO SINTETICO BRILLANTE A RAPIDA ESSICAZIONE PER LA FINITURA DI MANUFATTI E SUPERFICI IN FERRO, PER ESTERNO / INTERNO

CARATTERISTICHE TECNICHE

COMPOSIZIONE	A BASE DI RESINA ALCHIDICA OLEOFENOLICA E PIGMENTI SELEZIONATI.
PESO SPECIFICO	1,200 KG./LT. CA.
VISCOSITÀ DI FORNITURA	160" IN COPPA FORD 4 A 25°C.
RESA	8 - 10 MQ./LT.
DILUIZIONE	CON DILUENTE PER SINTETICI O DILUENTE UNIVERSALE
APPLICAZIONE	A SPRUZZO DILUITO AL 20% - UGELLO 1.9 MM. - PRESSIONE: ATM: 3,5/4 KG. CMQ. APPLICABILE ANCHE A PENNELLO PER RITOCCHI O PICCOLE SUPERFICI DILUITO AL 5% - 10%
ESSICAZIONE A 25°C. E 50% U.R.	FUORI POLVERE: 45' SECCO AL TATTO: 2 ORE INDURITO: 18 ORE CA.
ASPETTO DELLA PELLICOLA	LUCIDO 90% (GLOSS - METER 60°)
PROPRIETÀ DEL PRODOTTO	OTTIMO SMALTO DI FINITURA BRILLANTE A RAPIDA ESSICAZIONE, DI OTTIMO ASPETTO ESTETICO, RESISTENTE AGLI AGENTI CHIMICI ED ATMOSFERICI. TROVA IMPIEGO COME MANO DI FINITURA PER MANUTENZIONI INDUSTRIALI IN GENERE, E IN PARTICOLARE NEL SETTORE MACCHINE AGRICOLE E CARPENTERIA METALLICA.

Blitz 1/2

PREPARAZIONE E TECNICHE DI LAVORAZIONE

PREPARAZIONE E LAVORAZIONE	<p>- SU FERRO NUOVO: ASSICURARSI CHE LA SUPERFICIE DA TRATTARE SIA ACCURATAMENTE PULITA SGRASSATA, ELIMINARE EVENTUALI PRESENZE DI RUGGINE E/O CALAMINA, MEDIANTE SABBIAURA, SPAZZOLATURA O CARTEGGIATURA.</p> <p>APPLICAZIONE DI UNA O DUE MANI DI OPPORTUNI PRIMERS, QUALI ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICAZIONE o MINIO PB (VEDI SCHEDE TECNICHE).</p> <p>APPLICAZIONE DI UNA O DUE MANI DI BLITZ OPPORTUNAMENTE DILUITO.</p> <p>- SU FERRO GIÀ TRATTATO: CARTEGGIARE LA SUPERFICIE DA TRATTARE ED ASPORTARE, DOVE SIA NECESSARIO, LE VECCHIE PITTURE NON PERFETTAMENTE ADERENTI.</p> <p>PROCEDERE ALL'APPLICAZIONE DI BLITZ COME SOPRA DESCRITTO.</p>
COLORI	BIANCO + 7 TINTE A CARTELLA
IMBALLI	4 LT.
CONSERVAZIONE	IN LUOGO FRESCO. CHIUDERE BENE IL CONTENITORE DOPO L'USO.

DICITURA DA INSERIRE NEI CAPITOLATI DI APPALTO E PREVENTIVI

SMALTO SINTETICO BRILLANTE A RAPIDA ESSICAZIONE A BASE DI RESINA ALCHIDICA OLEOFENOLICA PER LA FINITURA DI MANUFATTI E SUPERFICI IN FERRO.

CARATTERISTICHE TECNICHE

OTTIMA ADESIONE E COPERTURA, RAPIDITÀ DI ESSICAZIONE, BUONA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI E ATMOSFERICI, ASPETTO BRILLANTE.

Blitz 2/2